



**Алюминиевая система
КОМПАНИИ «TOTAL»
серия «METRO»**

Инструкция по расчету и сборке дверей системы «METRO»

Введение

Данный учебный курс составлен для самостоятельного обучения расчету дверей к шкафу-купе с типом профиля **«METRO»**

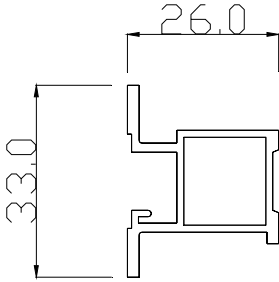
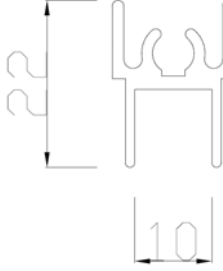
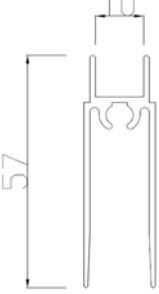
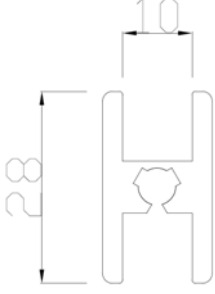
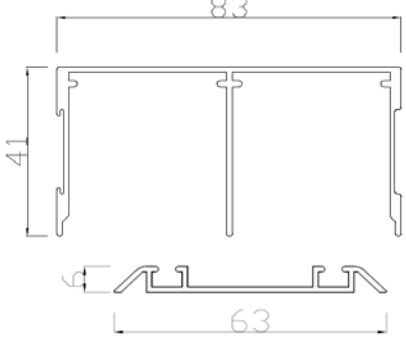
Изучив последующие разделы, Вы без труда сможете рассчитать размеры дверей для шкафа-купе, получив данные замера.

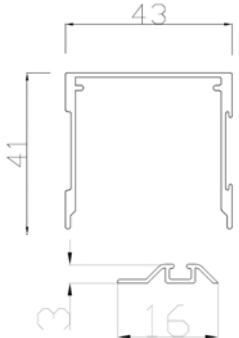
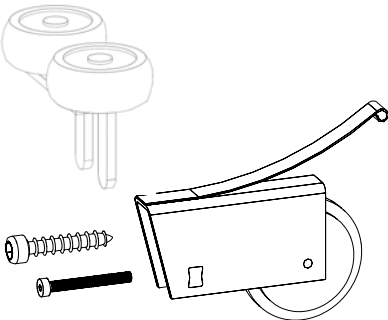
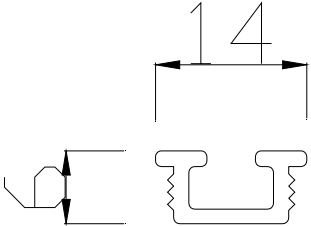




Этот учебный курс можно использовать как для самостоятельной работы, а так же как справочник для работы Ваших менеджеров.

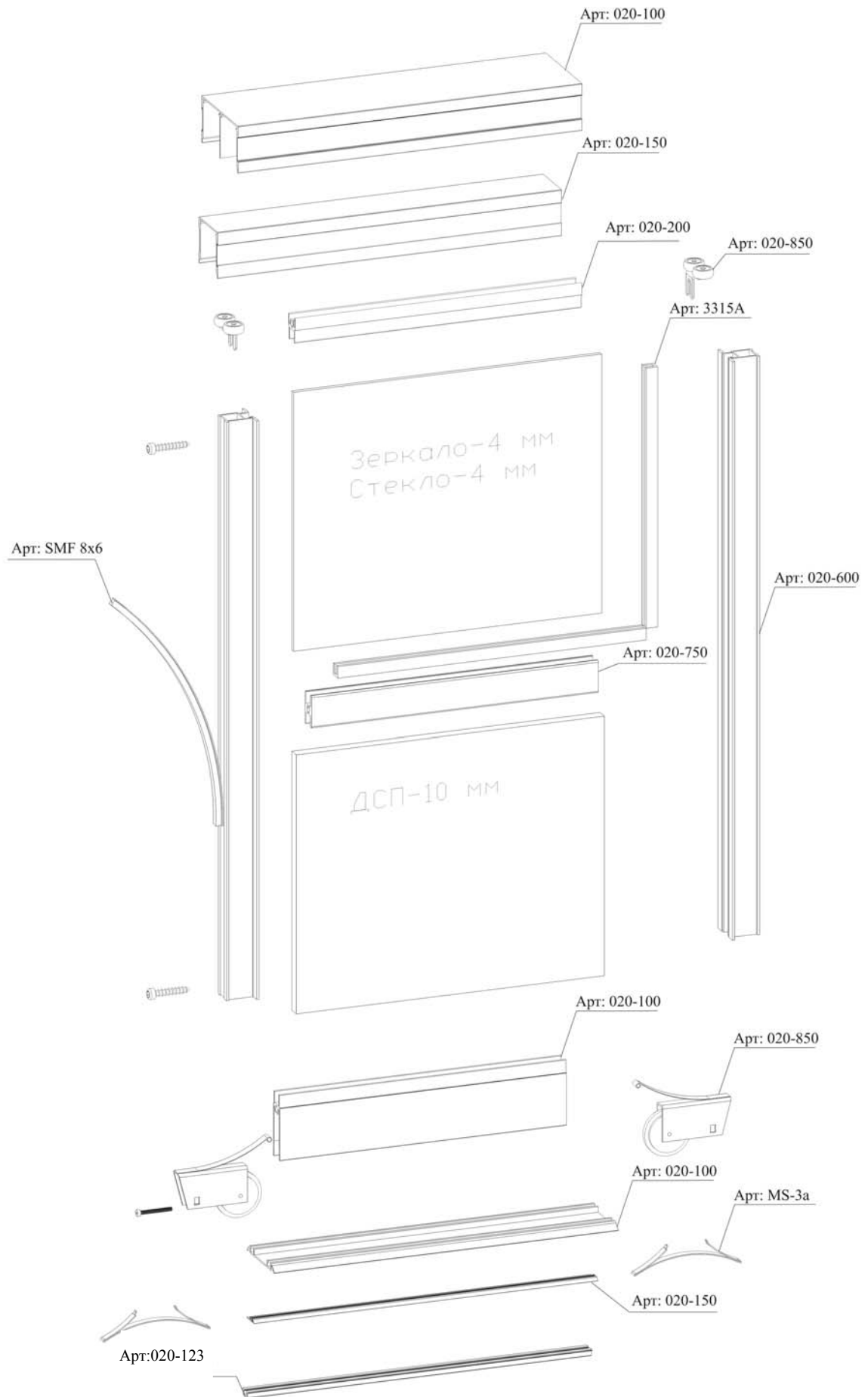
1. Подвижная система «METRO»

Подвижная система «METRO» - это высококачественный алюминиевый профиль с анодированным покрытием.

Система используется как для производства шкафов-купе, так и в качестве межкомнатных дверей. Конструктивной особенностью симметричного вертикального профиля, то что обе его стороны можно использовать как лицевые. Благодаря наличию разделительных горизонтальных профилей возможно производство комбинированных дверей. Верхние и нижние ролики, обеспечивают плавный и бесшумный ход.

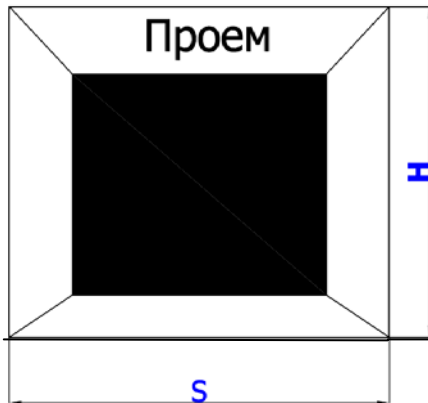
<p>Арт: 020-600</p>		<p>Вертикальный профиль</p>
<p>Арт: 020-200</p>		<p>Верхний профиль</p>
<p>Арт: 020-300</p>		<p>Нижний профиль</p>
<p>Арт: 020-750</p>		<p>Соединительный профиль</p>
<p>Арт: 020-100</p>		<p>Рельса направляющая двухполозная верх/низ</p>

<p>Арт: 020-100</p>		<p>Рельса направляющая однополосная верх/низ</p>
<p>Арт: 020-850</p>		<p>Верхний симметричный ролик Нижний опорный ролик</p>
<p>Арт: 020-123</p>		<p>Рельса направляющая однополосная врезная низ</p>
<p>Арт: 3315A</p>		<p>Уплотнитель 4 мм</p>
<p>Арт: 16000080</p>		<p>Заглушки</p>
<p>Арт: SMF 8x6</p>		<p>Шлегель</p>
<p>Арт: MS-3a</p>		<p>Стопор</p>



Двери с симметричным профилем

Методика расчета дверей



H – высота проема

S – ширина проема

Высота двери рассчитывается по формуле:

$$h^* = H - 40,$$

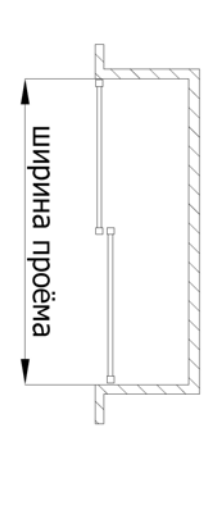
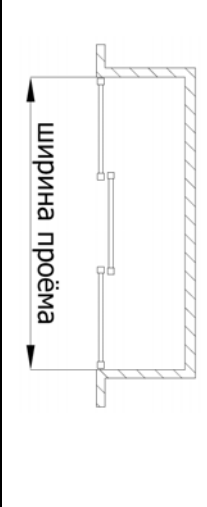
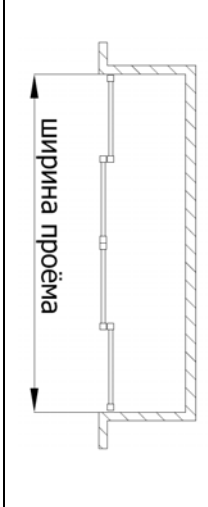
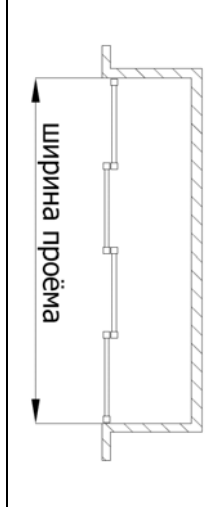
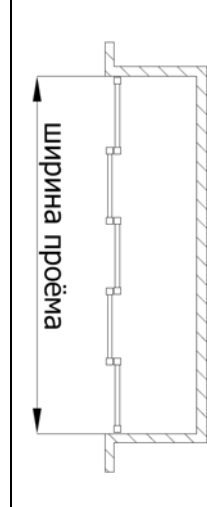
где 40 мм – величина, обеспечивающая монтаж и регулировку двери;

- - без учета выступа роликов, т. е. совпадает с длиной вертикальной рамки.

$$S_{\text{проема}} - 2\text{мм} = S_{\text{верхней направляющей}}$$

$$S_{\text{проема}} - 2\text{мм} = S_{\text{нижней направляющей}}$$

Ширина двери рассчитывается по формулам:

Количество дверей					
Расчет габаритов внутреннего наполнения дверей	$W = 1; id = 2$	$W = 2; id = 3$	$W = 2; id = 4$	$W = 3; id = 4$	$W = 4; id = 5$

Расчет высоты двери

$$H_{двери} = H_{проема} - 40$$

Расчет ширины двери

$$S_{двери} = \frac{S_{проема} + (26 * W)}{i_{дверей}}$$

Высота плиты SP Высота зеркала SL	Ширина плиты SP (мм)	Ширина зеркала SL (мм)	Длина горизонтального профиля (мм)	Длина горизонтального разделительного профиля (мм)
H _{двери} SP – 59 H _{двери} SL – 61	S _{двери} - 36	S _{двери} - 38	S _{двери} - 50	S _{двери} - 50

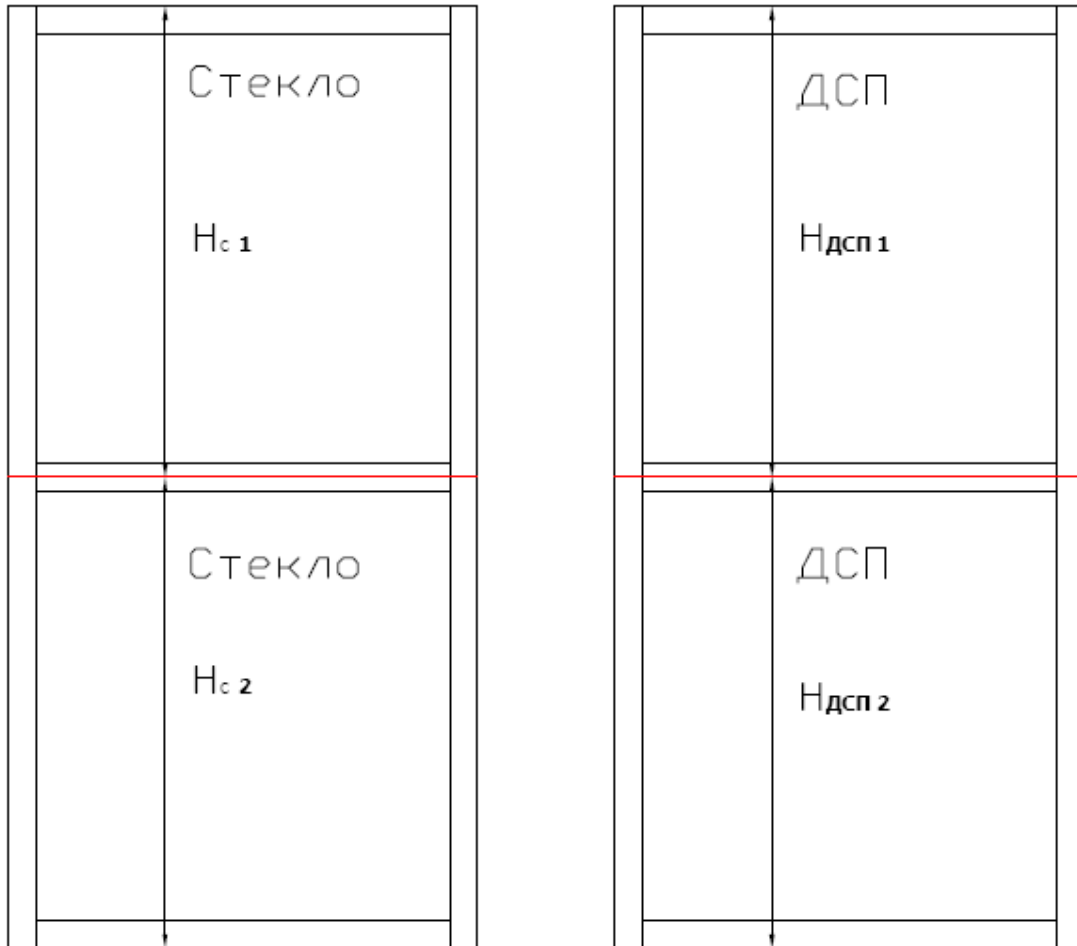
$$H_{вертикального\ профиля} = H_{двери}$$

Условные обозначения:

W – пересечение дверей i – дверь H – высота S – ширина

Все цифровые значения указаны в миллиметрах.

Инструкция по расчету комбинированных дверей



$H_{c1} = - 18 \text{ мм}$

$H_{дсп1} = - 16 \text{ мм}$

$H_{c2} = - 53 \text{ мм}$

$H_{дсп2} = - 51 \text{ мм}$

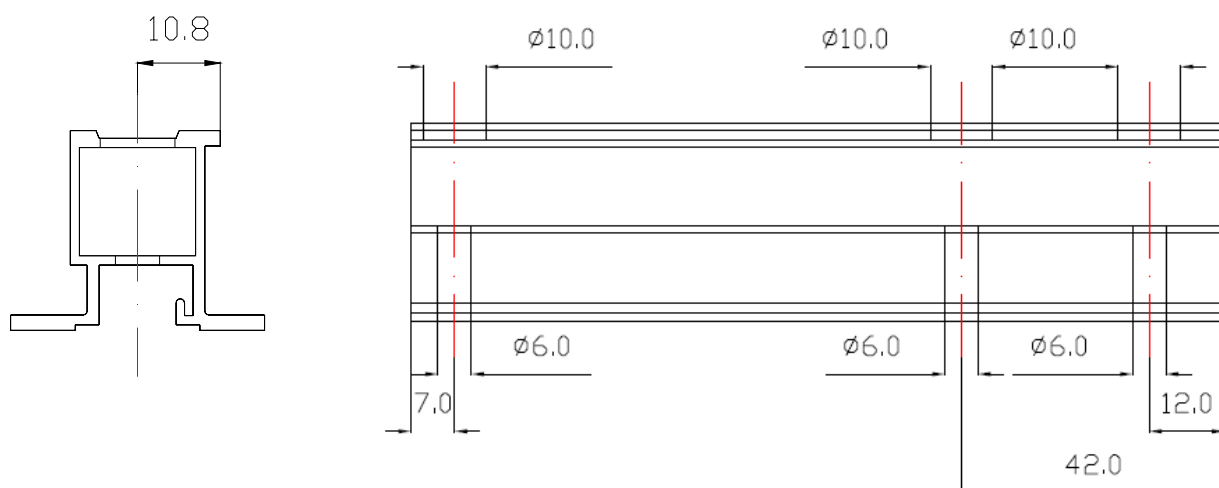
Инструкция по сборке и монтажу

Комплектность изделия

1. Комплектность поставки изделий определяется условиями договора (заказа) на поставку изделий. Монтажные крепежные узлы и метизы поставляются совместно в отдельной упаковке. Раздвижные двери шкафов-купе транспортируются как в собранном, так и разобранном виде (отрезки профиля).
2. Комплектность изделия контролируется спецификацией на заказ.
3. В комплект поставки должен входить документ о качестве (паспорт).
4. Каждое изделие маркируется этикеткой с указанием названия предприятия-изготовителя, номера заказа и марки изделия.

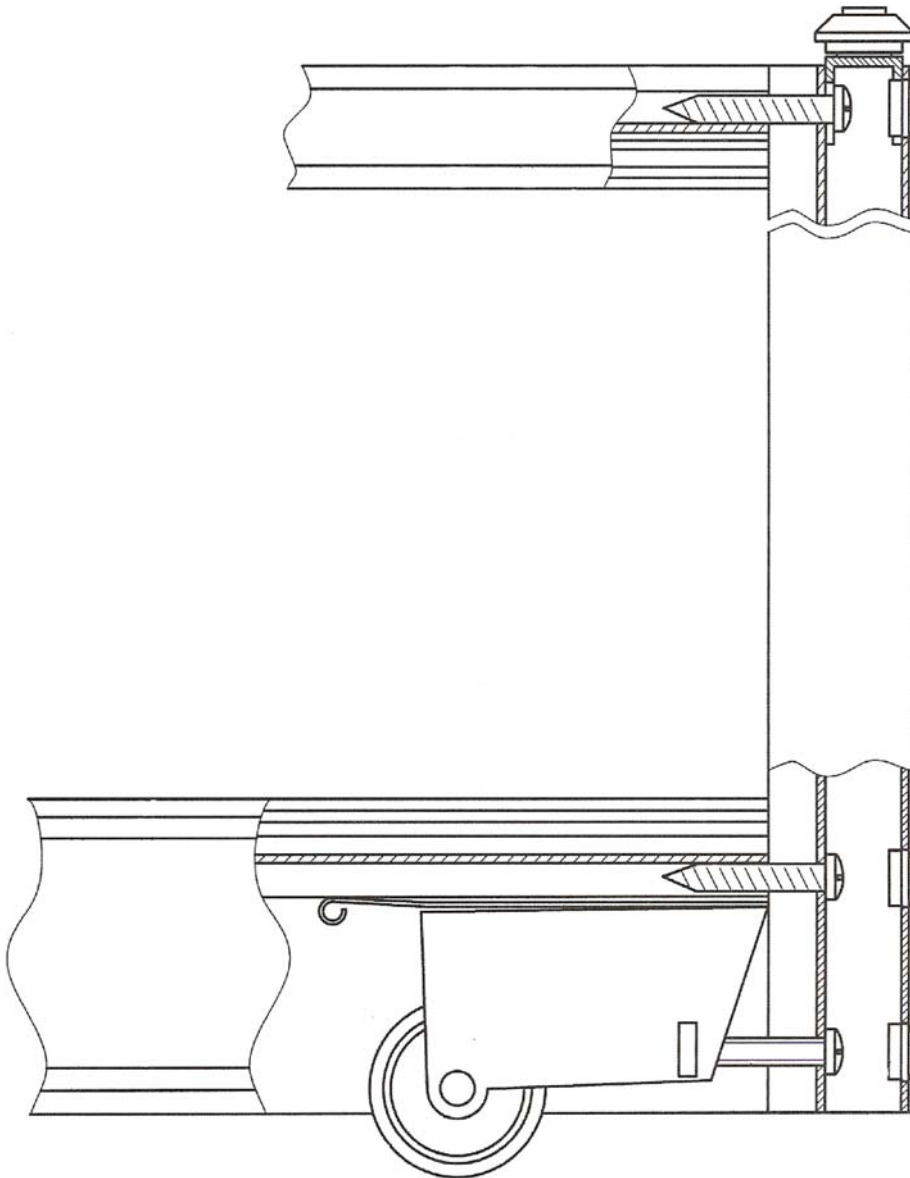
Сборка и монтаж раздвижных дверей шкафов-купе

1. Перед началом сборки необходимо подготовить сборочный стол. Плоскость стола должна быть покрыта мягким материалом во избежание повреждения покрытия элементов. Для ведения сборочных работ необходимо иметь предназначенные для этого инструменты и приспособления.
2. Подготовка к сборке:
 - по маркировке на упаковке и схеме на стр. 5 определяем элементы собираемых дверей;
 - в соответствии со сборочным чертежом (стр. 5) на стол раскладываются профили, комплектующие и наполнение;
 - для крепления роликов и профилей между собой, сверлятся отверстия в вертикальном профиле согласно рисунку приведенному ниже чертежу;



3. Сборка:

- Саморезами вертикальные профили крепятся к нижнему горизонтальному профилю;
- Вставляется наполнение, для зеркал, пластика уплотнитель, переходные профили, горизонтальный профиль;
- Устанавливаются верхние и нижние ролики, заглушки, шлегель.



4. Монтаж

- Шурупами закрепляются верхние и нижние направляющие к дну и потолку шкафа. Шаг крепления 250 – 300 мм;
- Вставляются двери, вертикальное положение дверей определяется по уровню и регулируется перемещением нижней направляющей:

